

### RAPPORT D'EXAMEN CE DE TYPE EC TYPE EXAMINATION REPORT

Date: 09/02/2016

N° DOSSIER : 01-16-0087

N° DOCUMENT: 0501/2361/085/01/16/0087

Page: 1 sur 5

Demandeur:
Requested by:

Objet: Examen CE de type

Object: EC Type examination

Documents de référence : Directive 89/686/CEE du 21 décembre 1989

Reference documentation: European Directive 89/686/EEC december 21st 1989

Code du Travail : Décrets n°92-765; n°92-766; n°92-768 du 29/07/92. Labour Regulations Decrees 92-765 ; 92-766 ; 92-768 of 07/29/92.

Référentiel NF EN 166 01/2002 Standard NF EN 166 01/2002

Equipment Equipment: Lunettes de protection / Safety goggles

Référence commerciale :

Commercial Reference:

YSA1

<u>Taille Size</u>: UNIQUE ONE SIZE

<u>Date de réception de l'échantillon</u>: 20/01/2016 <u>Date of receipt sample</u>: 01/20/2016

DIRECTIVE 89/686/CEE, ANNEXE II
DIRECTIVE 89/686/EEC, APPENDIX II

NF EN 166 01/2002 NF EN 166 01/2002 CONFORME CONFORM

La reproduction du présent document n'est autorisée que sous sa forme intégrale. Il comporte 5 pages + 1 annexe de 3 pages résultats.

Partial reproduction forbidden. There are 5 pages + 1 appendix of 3 results pages.

Certaines prestations rapportées dans ce document ne sont pas couvertes par l'accréditation. Elles sont identifiées par le symbole « #»

A few test identified « # » in this report are not covered by the Certification

Validation Technique : 09/02/2016 Technical Validation : 02/09/2016 Par by Sébastien BARROUX Responsable des essais

P.O. ADALBERZA

Testing manager

Approbation: 09/02/2016
Approval: 02/09/2016
Par by Alexandre ADALBI

Par by Alexandre ADALBERT Coordinateur technique

Technical goordinator

CRITT SPORT LOISIRS de Poitou-Charentes (Centre de Recherche, Innovation Transfert de Technologie) S ue el 600 ZA du Sanital – 21 Rue Albert Einstein, 86100 CHATELLERAULT-France

ESSAIS

ACCREDITATION N° 1-1570
PORTÉE DISPONIBLE
SUR WWW.COFRAC.FR



# RAPPORT D'EXAMEN CE DE TYPE EC TYPE EXAMINATION REPORT

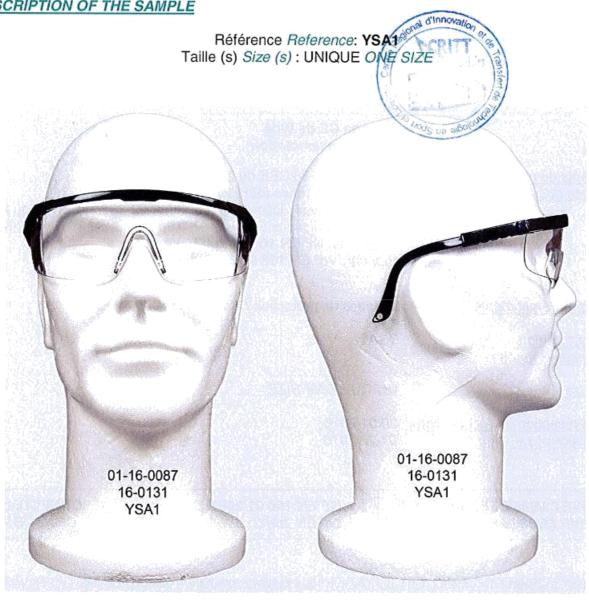
Date: 09/02/2016

N° DOSSIER : 01-16-0087

N° DOCUMENT: 0501/2361/085/01/16/0087

Page: 2 sur 5

### 1. <u>DESCRIPTION DE L'ECHANTILLON</u> <u>DESCRIPTION OF THE SAMPLE</u>





# RAPPORT D'EXAMEN CE DE TYPE EC TYPE EXAMINATION REPORT

Date: 09/02/2016

N° DOSSIER : 01-16-0087

N° DOCUMENT: 0501/2361/085/01/16/0087

Page: 3 sur 5

#### 2. <u>VERIFICATION DU CONTENU DU DOSSIER TECHNIQUE</u> <u>VERIFICATION OF THE CONTENTS OF THE TECHNICAL FILE</u>

Complete detailed description of materials, safety components and assembling process  Liste des normes et/ou spécifications techniques utilisées pour définir l'étendue et les niveaux de protection visés par l'EPI Exhaustive list of basic safety requirements and of standards or other technical specifications taken into account in the design of the model  Description des moyens mis en œuvre dans l'unité de production en vue de maintenir la conformité du modèle de référence Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit to maintain the conformity of the standard model with the reference model  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit  Marquage CE avec indication de la dimension des caractères et marquages additionnels prévus par les textes suivants:  EC marking with indication of character's size and additional marking  See Technical file at CRITTI  NF EN 166 01/2002  Voir dossier technique au CRI See Technical file at CRITTI  Voir dossier technique au CRI See Technical file at CRITTI  See Technical file at CRITTI  Voir dossier technique au CRI See Technical file at CRITTI  File 166 01/2002	INFORMATIONS REQUISES REQUIRED INFORMATIONS	Informations figurant dans le dossier technique de fabrication Information's described in the manufacturer's technical file
Nom commercial et référence alphanumérique du modèle Trademark and/or designation of the model  Noms commerciaux et/ou référence des variantes du modèle (*) Trademarks and/or reference model's variants (*) Désignation du distributeur Designation of distributor  Gamme de tailles Size range  Date de fabrication Date of manufacture  Description visuelle du modèle Visual description  Nature des matériaux, des éléments de sécurité et des modes d'assemblage.  Complete detailed description of materials, safety components and assembling process  Liste des normes et/ou spécifications techniques utilisées pour définir l'étendue et les niveaux de protection visés par l'EPI Exhaustive list of basic safety requirements and of standards or other technical specifications taken into account in the design of the model Description des moyens mis en œuvre dans l'unité de production en vue de maintenir la conformité du modèle de référence Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit to maintain the conformity of the standard model with the reference model  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit to maintain the conformity of the standard model with the reference model  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit to maintain the conformity of the standard model with the reference model  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit to maintain the conformity of the standard model with the reference model  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit to maintain the conformity of the standard model with the reference model  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's size and additional marking provided by in the following texts:  Arrêté du 07/02/1997 (UO du 02/28/97 p 3245)  Decree of 02/07/1997 (UO of 02/28/97 p 3245)  Decree of 02/07/1997 (UO of 02/28/97 p 3245)  Decree of 02/07/1997 (UO of 02/28/97 p 3245)  Decree o		
Noms commerciaux et/ou référence des variantes du modèle (*) Trademarks and/or reference model's variants (*) Désignation du distributeur Designation of distributor  Gamme de tailles Size range  Date de fabrication Date of manufacture  Description visuelle du modèle Visual description  Nature des matériaux, des éléments de sécurité et des modes d'assemblage.  Complete detailed description of materials, safety components and assembling process  Liste des normes et/ou spécifications techniques utilisées pour définir l'étendue et les niveaux de protection visés par l'EPI  Exhaustive list of basic safety requirements and of standards or other technical specifications taken into account in the design of the model  Description des moyens mis en œuvre dans l'unité de production en vue de maintenir la conformité du modèle de référence  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production en vue de maintenir la conformité of model de férence  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production  See Technical file at CRITI  See Technical file at CRITI  See Tec		
Trademarks and/or reference model's variants (*) Désignation du distributeur Designation of distributor  Gamme de tailles Size range  UNIQUE ONE SIZE  Date de fabrication Date of manufacture  12/2015  Description visuelle du modèle Visual description  Nature des matériaux, des éléments de sécurité et des modes d'assemblage.  Complete detailed description of materials, safety components and assembling process  Liste des normes et/ou spécifications techniques utilisées pour définir l'étendue et les niveaux de protection visés par l'EPI Exhaustive list of basic safety requirements and of standards or other technical specifications taken into account in the design of the model  Description des moyens mis en œuvre dans l'unité de production en vue de maintenir la conformité du modèle de référence  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit to maintain the conformity of the standard model with the reference model  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit  Marquage CE avec indication de la dimension des caractères et marquages additionnels prévus par les textes suivants:  EC marking with indication of character's size and additional marking provided by in the following texts:  EC marking with indication of character's size and additional marking provided by in the following texts:  EC marking with indication of character's size and additional marking provided by in the following texts:  EC marking with indication of character's size and additional marking provided by in the following texts:  Dimensions minimales Minimum dimensions diminales diminales of the CE marking on PPE  Description of the CE marking on PPE		YSA1
Date de fabrication Date of manufacture  Description visuelle du modèle Visual description  Nature des matériaux, des éléments de sécurité et des modes d'assemblage.  Complete detailed description of materials, safety components and assembling process  Liste des normes et/ou spécifications techniques utilisées pour définir l'étendue et les niveaux de protection visés par l'EPI  Exhaustive list of basic safety requirements and of standards or other technical specifications taken into account in the design of the model  Description des moyens mis en œuvre dans l'unité de production en vue de maintenir la conformité du modèle de référence  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit to maintain the conformity of the standard model with the reference model  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit to maintain the conformity of the standard model with the reference model  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit  Marquage CE avec indication de la dimension des caractères et marquages additionnels prévus par les textes suivants:  EC marking with indication of character's size and additional marking provided by in the following texts:  Arrêté du 07/02/1997 (JO of 02/28/97 p 3245)  Decree of 02/07/1997 (JO of 02/28/97 p 3245)  Decree of 02/07/1997 (JO of 02/28/97 p 3245)  Localisation du marquage CE sur l'EPI  Localization of the CE marking on PPE	Trademarks and/or reference model's variants (*)	1
Description visuelle du modèle <i>Visual description</i> Nature des matériaux, des éléments de sécurité et des modes d'assemblage.  Complete detailed description of materials, safety components and assembling process  Liste des normes et/ou spécifications techniques utilisées pour définir l'étendue et les niveaux de protection visés par l'EPI  Exhaustive list of basic safety requirements and of standards or other technical specifications taken into account in the design of the model  Description des moyens mis en œuvre dans l'unité de production en vue de maintenir la conformité du modèle de référence  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit to maintain the conformity of the standard model with the reference model  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit to maintain the conformity of the standard model with the reference model  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit  Marquage CE avec indication de la dimension des caractères et marquages additionnels prévus par les textes suivants:  EC marking with indication of character's size and additional marking provided by in the following texts:  Arrêté du 07/02/1997 (JO of 02/28/97 p 3245)  Decree of 02/07/1997 (JO of 02/28/97 p 3245)  Decree of 02/07/1997 (JO of 02/28/97 p 3245)  Localisation du marquage CE sur l'EPI  Localization of the CE marking on PPE	Gamme de tailles Size range	UNIQUE ONE SIZE
Nature des matériaux, des éléments de sécurité et des modes d'assemblage.  Complete detailed description of materials, safety components and assembling process  Liste des normes et/ou spécifications techniques utilisées pour définir l'étendue et les niveaux de protection visés par l'EPI  Exhaustive list of basic safety requirements and of standards or other technical specifications taken into account in the design of the model  Description des moyens mis en œuvre dans l'unité de production en vue de maintenir la conformité du modèle de référence  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit to maintain the conformity of the standard model with the reference model  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit  Marquage CE avec indication de la dimension des caractères et marquages additionnels prévus par les textes suivants:  EC marking with indication of character's size and additional marking provided by in the following texts:  Arrêté du 07/02/1997 (JO du 28/02/97 p 3245)  Decree of 02/07/1997 (JO of 02/28/97 p 3245)  Decree of 02/07/1997 (JO of 02/28/97 p 3245)  Localisation du marquage CE sur l'EPI  Localization of the CE marking on PPE  Voir dossier technique au CRI See Technical file at CRITI  Voir dossier technique au CRI See Technical file at CRITI  Voir dossier technique au CRI See Technical file at CRITI  Voir dossier technique au CRI See Technical file at CRITI  Voir dossier technique au CRI See Technical file at CRITI  Voir dossier technique au CRI See Technical file at CRITI  Voir dossier technique au CRI See Technical file at CRITI  Voir dossier technique au CRI See Technical file at CRITI  See Technical file at C	Date de fabrication Date of manufacture	12/2015
d'assemblage.  Complete detailed description of materials, safety components and assembling process  Liste des normes et/ou spécifications techniques utilisées pour définir l'étendue et les niveaux de protection visés par l'EPI  Exhaustive list of basic safety requirements and of standards or other technical specifications taken into account in the design of the model  Description des moyens mis en œuvre dans l'unité de production en vue de maintenir la conformité du modèle de référence Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit to maintain the conformity of the standard model with the reference model  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit  Marquage CE avec indication de la dimension des caractères et marquages additionnels prévus par les textes suivants:  EC marking with indication of character's size and additional marking provided by in the following texts:  Arrêté du 07/02/1997 (JO du 28/02/97 p 3245)  Decree of 02/07/1997 (JO of 02/28/97 p 3245)  Coffinition des dimensions du marquage CE pefinition of EC marking size  Localisation du marquage CE sur l'EPI  Localization of the CE marking on PPE  Voir dossier technique au CRI See Technical file at CRITI See Technical file at C	Description visuelle du modèle Visual description	Voir photo See photo
Liste des normes et/ou spécifications techniques utilisées pour définir l'étendue et les niveaux de protection visés par l'EPI  Exhaustive list of basic safety requirements and of standards or other technical specifications taken into account in the design of the model  Description des moyens mis en œuvre dans l'unité de production en vue de maintenir la conformité du modèle de référence  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit to maintain the conformity of the standard model with the reference model  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit  Marquage CE avec indication de la dimension des caractères et marquages additionnels prévus par les textes suivants:  EC marking with indication of character's size and additional marking provided by in the following texts:  Arrêté du 07/02/1997 (JO du 28/02/97 p 3245)  Decree of 02/07/1997 (JO of 02/28/97 p 3245)  (Définition des dimensions du marquage CE) Definition of EC marking size  Localisation du marquage CE sur l'EPI  Localization of the CE marking on PPE  NF EN 166 01/2002  NF EN 166 01/2002  NF EN 166 01/2002	d'assemblage. Complete detailed description of materials, safety components and	Voir dossier technique au CRITT-SL See Technical file at CRITT-SL
Description des moyens mis en œuvre dans l'unité de production en vue de maintenir la conformité du modèle de référence  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit to maintain the conformity of the standard model with the reference model  Description des moyens d'essais utilisés en contrôle de production  Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit  Marquage CE avec indication de la dimension des caractères et marquages additionnels prévus par les textes suivants:  EC marking with indication of character's size and additional marking provided by in the following texts:  Arrêté du 07/02/1997 (JO du 28/02/97 p 3245)  Decree of 02/07/1997 (JO of 02/28/97 p 3245)  Decree of 02/07/1997 (JO of 02/28/97 p 3245)  (Définition des dimensions du marquage CE) Definition of EC marking size  Localisation du marquage CE sur l'EPI  Localization of the CE marking on PPE  Voir dossier technique au CRI See Technical file at CRITI  Voir dossier technique au CRI See Technical file at CRITI  See Technical file at CRITI  Frésent CRITI  Voir dossier technique au CRI See Technical file at CRITI	Liste des normes et/ou spécifications techniques utilisées pour définir l'étendue et les niveaux de protection visés par l'EPI Exhaustive list of basic safety requirements and of standards or other	NF EN 166 01/2002
Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit  Marquage CE avec indication de la dimension des caractères et marquages additionnels prévus par les textes suivants :  EC marking with indication of character's size and additional marking provided by in the following texts :  Arrêté du 07/02/1997 (JO du 28/02/97 p 3245)  Decree of 02/07/1997 (JO of 02/28/97 p 3245)  (Définition des dimensions du marquage CE) Definition of EC marking size  Localisation du marquage CE sur l'EPI  Localization of the CE marking on PPE  Voir dossier technique au CRI See Technical file at CRITI	Description des moyens mis en œuvre dans l'unité de production en vue de maintenir la conformité du modèle de référence Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's unit to maintain the conformity of the standard model with the reference	Voir dossier technique au CRITT-SL See Technical file at CRITT-SL
marquages additionnels prévus par les textes suivants :  EC marking with indication of character's size and additional marking provided by in the following texts :  Arrêté du 07/02/1997 (JO du 28/02/97 p 3245) Decree of 02/07/1997 (JO of 02/28/97 p 3245) (Définition des dimensions du marquage CE) Definition of EC marking size  Localisation du marquage CE sur l'EPI Localization of the CE marking on PPE  5 mm vertical vertical 5 mm horizontal horizont Dimensions minimales Minimum dimensions Présent Present	Description of control and test facilities to be used in the manufacturer's	Voir dossier technique au CRITT-SL See Technical file at CRITT-SL
Localisation du marquage CE sur l'EPI  Localization of the CE marking on PPE  Présent Present	marquages additionnels prévus par les textes suivants :  EC marking with indication of character's size and additional marking provided by in the following texts :  Arrêté du 07/02/1997 (JO du 28/02/97 p 3245)  Decree of 02/07/1997 (JO of 02/28/97 p 3245)  (Définition des dimensions du marquage CE) Definition of EC marking	5 mm horizontal horizontal Dimensions minimales Minimum dimensions
The state of the s	Localisation du marquage CE sur l'EPI	Présent Present
(*) Indiquer les éléments de différenciation par rapport au modèle de référence. Est considéré comme variante au modèle de référence.	Notice d'utilisation Instruction	

<sup>(\*)</sup> Indiquer les éléments de différenciation par rapport au modèle de référence. Est considéré comme variante au modèle de référence, un modèle différent sur des points ne concernant pas l'aspect structurel.

<sup>(\*)</sup> Indicate elements of differentiation from the reference's model. Is considered variant from a reference's model, a model which doesn't differ on points which are not concerning the structure.



# RAPPORT D'EXAMEN CE DE TYPE EC TYPE EXAMINATION REPORT

Date: 09/02/2016

N° DOSSIER : 01-16-0087

N° DOCUMENT: 0501/2361/085/01/16/0087

Page: 4 sur 5

#### 3. RESULTATS RESULTS

Echantillon Sample: 16-0131

Equipement Equipment : Lunettes de protection / Safety goggles

Référence Reference : YSA1
Taille Size : UNIQUE ONE SIZE

		18	
NF EN 166 : 01/2002 NF EN 166 : 01/2002	MODALITES MODALITES A: Applicable Applicable NA: Non Applicable Not Applicable NT: Non Testé Not Tested	RESULTAT S RESULTS	OBSERVATIONS OBSERVATIONS
§ 6.1 Construction générale  Construction	А	Conforme Conform	/
# § 6.2 Matériaux Materials	Α	Conforme Conform	/
§ 6.3 Serre tête Head band	NA	1	1
§ 7.1.1 Champ de vision Field of view	А	Conforme Conform	1
§ 7.1.2.1 Puissance optique  Optic power	Α	Conforme Conform	Classe optique Optic class: 1
# § 7.1.2.2 Facteur de transmission  Transmission factor	Α	Conforme Conform	1
# § 7.1.2.2.3 Variation du facteur de transmission Variation of transmission factor	NA	1	/
§7.1.2.3 Diffusion de la lumière Lighting diffusion	Α	Conforme Conform	7
# § 7.1.3 Qualité de matière et de surface Material and surface quality	Α	Conforme Conform	/
# § 7.1.4.1 Solidité minimale  Minimum robustness	ŇA	1	/
§ 7.1.4.2 Solidité renforcée Increased robustness	A	Conforme Conform	1
§ 7.1.5.1 Stabilité à température élevée High temperature stability	A	Conforme Conform	/
# § 7.1.5.2 Résistance aux rayonnements UV UV resistivity	Α	Conforme Conform	/
# § 7.1.6 Résistance à la corrosion Resistance to corrosion	NA	1	Pas de métal <i>No metal</i>
§ 7.1.7 Résistance à l'inflammation Inflammation resistivity	А	Conforme Conform	/
§ 7.2.2 Particules lancées à grande vitesse High speed particles	А	Conforme Conform	Niveau revendiqué Level claimed : F Niveau vérifié Level checked : F
§ 7.3.4 Particules lancées à grande vitesse à température extrême  High speed particles at extrem temperatures	NA	/	1



# RAPPORT D'EXAMEN CE DE TYPE

### EC TYPE EXAMINATION REPORT

N° DOSSIER: N° DOCUMENT: 0501/2361/085/01/16/0087 01-16-0087

Date: 09/02/2016

Page: 5 sur 5

§ 9 Marquages Markings	А	Conforme Conform	Monture Frame: Logo CE EN 166 F Verres Lens: logo 1 F
§ 10 Notice Informations	А	Conforme Conform	En anglais In english

#### # 4. CONCLUSION CONCLUSION

L'équipement de protection individuelle Lunettes de protection, Référence : YSA1, de taille unique, présenté, satisfait aux exigences de sécurité prévues dans la norme NF EN 166 01.2002 ainsi que dans la Directive 89/686/CEE.

The personal protective equipment Safety goggles, Reference: YSA1, of size one size, presented is in compliance with the standard NF EN 166 01.2002 as well as with the European directive 89/686/EEC.

La Conformité ou Non-conformité de l'équipement soumis à essais est délivrée au regard des résultats des tests réalisés en tenant

compte des incertitudes de mesures associées.

Conformity or Non-conformity of the equipment under test is issued according to the results of tests carried out taking into account the associated measurement uncertainties.

> FIN DU RAPPORT D'EXAMEN CE DE TYPE END OF EC TYPE EXAMINATION REPORT

Les résultats mentionnés ne sont applicables qu'aux échantillons, aux produits ou aux matériels soumis au CRITT SPORT LOISIRS et tels qu'ils sont définis dans le présent document. The results noted only apply to the samples, products and materials provided to be tested by CRITT SPORT LOISIRS and only such as they are defined in this document.



## Relevé numérique annexe 01 au RAPPORT nº 0501/2361/085/01/16/0087

Protection individuelle de l'œil : EN166 Code du Travail

Date: 09/02/2016

-0.06

Page: 1 sur 3

Référence produit : YSA1

§ 7.1.2 - PUISSANCES OPTIQUES (SUP/ESS-228)

Contrôle du banc +0.06

S

S

S: satisfaisant NS

t NS : non satisfaisant

#### § 7.1.2.1.2 ou § 7.1.2.1.3

Échantillons montés	01	02	03
Oculaire droit D1	-0,006	-0,003	-0,004
Oculaire droit D2	-0,001	-0,003	-0,007
Oculaire gauche D1	-0,011	-0,008	-0,014
Oculaire gauche D2	-0,009	-0,012	-0,012
P O sphérique Droite (m <sup>-1</sup> )	-0,004	-0,003	-0,006
P O sphérique Gauche (m <sup>-1</sup> )	-0,010	-0,010	-0,013
P O astigmatique Droite (m <sup>-1</sup> )	0,005	0,000	0,003
P O astigmatique Gauche (m <sup>-1</sup> )	0,002	0,004	0,002
Oculaire droit horizontal (mm)	1	1	1
Oculaire droit vertical (mm)	-6	-5	-5
Oculaire gauche horizontal (mm)	-1	-1	-1
Oculaire gauche vertical (mm)	-6	-6	-6
Différence horizontale (cm/m) Base int. si < 0 Base ext. si > 0	0,10	0,10	0,10
Différence verticale (cm/m)	0,00	0,05	0,05
Classe optique (1, 2 ou 3)	1	1	1

#### § 7.1.2.2 - FACTEUR DE TRANSMISSION

#### Facteurs de transmission selon la norme NF EN 166 : 2002 (SUP/ESS-228)

Échantillons non montés	01	02	03	04	05	06
Échantillons montés	04D	04G	05D	05G	06D	06G
τ <sub>V</sub> (%)	89,00	88,16	88,73	88,89	88,79	89,05



# Relevé numérique annexe 01 au RAPPORT n° 0501/2361/085/01/16/0087

Protection individuelle de l'œil : EN166 Code du Travail

Date: 09/02/2016

Page: 2 sur 3

## § 7.1.2.3 - DIFFUSION DE LA LUMIERE selon NF EN 166 (SUP/ESS-228)

_				
Ex	in	on	00	20
-	ıu			33

Pour les filtres de soudage : 1,00 Cd/(m².lx)

X Pour les oculaires utilisés sur les protecteurs de l'œil contre les particules lancées à grande vites e: 0,75 Cd/(m².lx)

Pour les autres oculaires : 0,50 Cd/(m².lx)

#### Résultats

Échantillons non montés	11.244	01	02	03	04	05	06
Échantillons montés	Unité	04D	04G	05D	05G	06D	06G
Ø1R flux avec diaphragme annulaire	μV	51,3	54,5	49,6	52,5	56,3	52,7
Ø1L flux avec diaphragme circulaire	mV	80,2	80,2	80,1	80,2	80,1	80,2
Ø2R flux avec diaphragme annulaire	μV	1,4	1,3	1,3	1,4	1,3	1,3
Diffusion I* Incertitude de mesure : $0 < 1^{k} \le 1 : i = \pm 0, 1$ $1 < 1^{k} \le 5 : i = \pm 0, 2$ $5 < 1^{k} \le 8 : i = \pm 0, 5$ $1^{k} > 8 : i = \pm 1$	Cd/(m <sup>2</sup> .lx)	0,37	0,40	0,36	0,38	0,41	0,38



## Relevé numérique annexe 01 au RAPPORT nº 0501/2361/085/01/16/0087

Protection individuelle de l'œil : EN166 Code du Travail Date: 09/02/2016

Page: 3 sur 3

## **APRES VIEILLISSEMENT UV**

§ 7.1.5.2a) - Facteur de transmission selon NF EN 166 dans le visible (SUP/ESS-228)

		18/	<i>M</i>
Échantillons non montés	04	05	06
Échantillons montés	04D	04G	05D
τ <sub>V</sub> (%) après UV	88,49	88,71	88,66
τ <sub>V</sub> (%) avant UV	89,00	88,16 We enforced	88,73
Δ τ <sub>V</sub> (%)	0,6	0,6	0,1

 $\Delta \tau_V = [\tau_V \text{ après UV} - \tau_V \text{ avant UV}] / \tau_V \text{ avant UV}$ 

#### § 7.1.5.2b) - Diffusion de la lumière selon NF EN 166 facteur de luminance réduit (SUP/ESS-228)

Exigences

	Pour les filtres de soudage : 1,00 Cd/(m².lx)
Х	Pour les oculaires utilisés sur les protecteurs de l'œil contre les particules lancées à grande vitesse : 0,75 Cd/(m².lx)
	Pour les autres oculaires : 0,50 Cd/(m².lx)

#### Résultats

Diffusion I* Incertitude de mesure : $0 < i^* \le 1 : i = \pm 0, 1$ $1 < i^* \le 5 : i = \pm 0, 2$ $5 < i^* \le 8 : i = \pm 0, 5$ $i^* > 8 : i = \pm 1$	Cd/(m <sup>2</sup> .lx)	0,49	0,50	0,53
Ø2R flux avec diaphragme annulaire	μV	1,1	1,1	1,2
Ø1L flux avec diaphragme circulaire	mV	80,1	80,2	80,1
Ø1R flux avec diaphragme annulaire	μV	65,9	67,8	71,5
Échantillons montés	Unité	04D	04G	05D
Échantillons non montés	11544	04	05	06