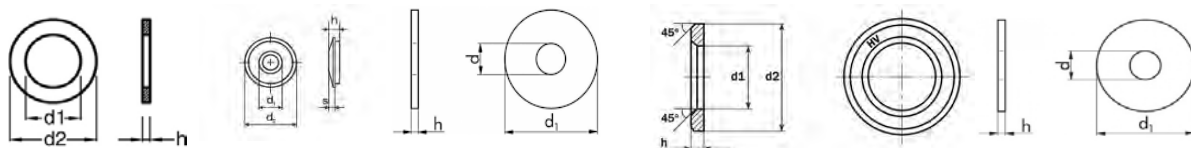


U podložek kruhového tvaru rozeznáváme v podstatě pouze tři základní rozměry, a to vnitřní průměr d_1 , dále vnější průměr d_2 a tloušťku h .

Tolerance se řídí normou DIN 522 případně ISO4759-3. V níže uvedené tabulce uvádíme další druhy normovaných kruhových podložek.



Pro		DIN 6916			DIN 7349			DIN 7989			DIN 9021		
M	Inch [“]	d_1	d_2	h	d_1	d_2	h	d_1	d_2	h	d_1	d_2	h
3		-	-	-	3,2	9	1	-	-	-	3,2	9	0,8
3,5		-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,7	11	0,8
4	1/8	-	-	-	4,3	12	1,6	-	-	-	4,3	12	1
5	3/16	-	-	-	5,3	15	2	-	-	-	5,3	15	1,2
6		-	-	-	6,4	17	3	-	-	-	6,4	18	1,6
7	1/4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,4	22	2
8	5/16	-	-	-	8,4	21	4	-	-	-	8,4	24	2
10	3/8	-	-	-	10,5	25	4				10,5	30	2,5
12	7/16	13	24	3	13	30	6	14	24	8	13	37	3
14		-	-	-	15	36	6	-	-	-	15	44	3
16	5/8	17	30	4	17	40	6	18	30	8	17	50	3
18		-	-	-	19	44	8	-	-	-	20	56	4
20	3/4	21	37	4	21	44	8	22	37	8	22	60	4
22	7/8	23	39	4	23	50	8	24	39	8	-	-	-
24		25	44	4	25	50	10	26	44	8	26	72	5
27		28	50	5	28	60	10	30	50	8	-	-	-
30	1 1/8	31	56	5	31	69	10	33	56	8	33	92	6
33	1 1/4	-	-	-	-	-	-	36	60	8	-	-	-
36	1 3/8	37	66	6	-	-	-	39	66	8	39	110	8